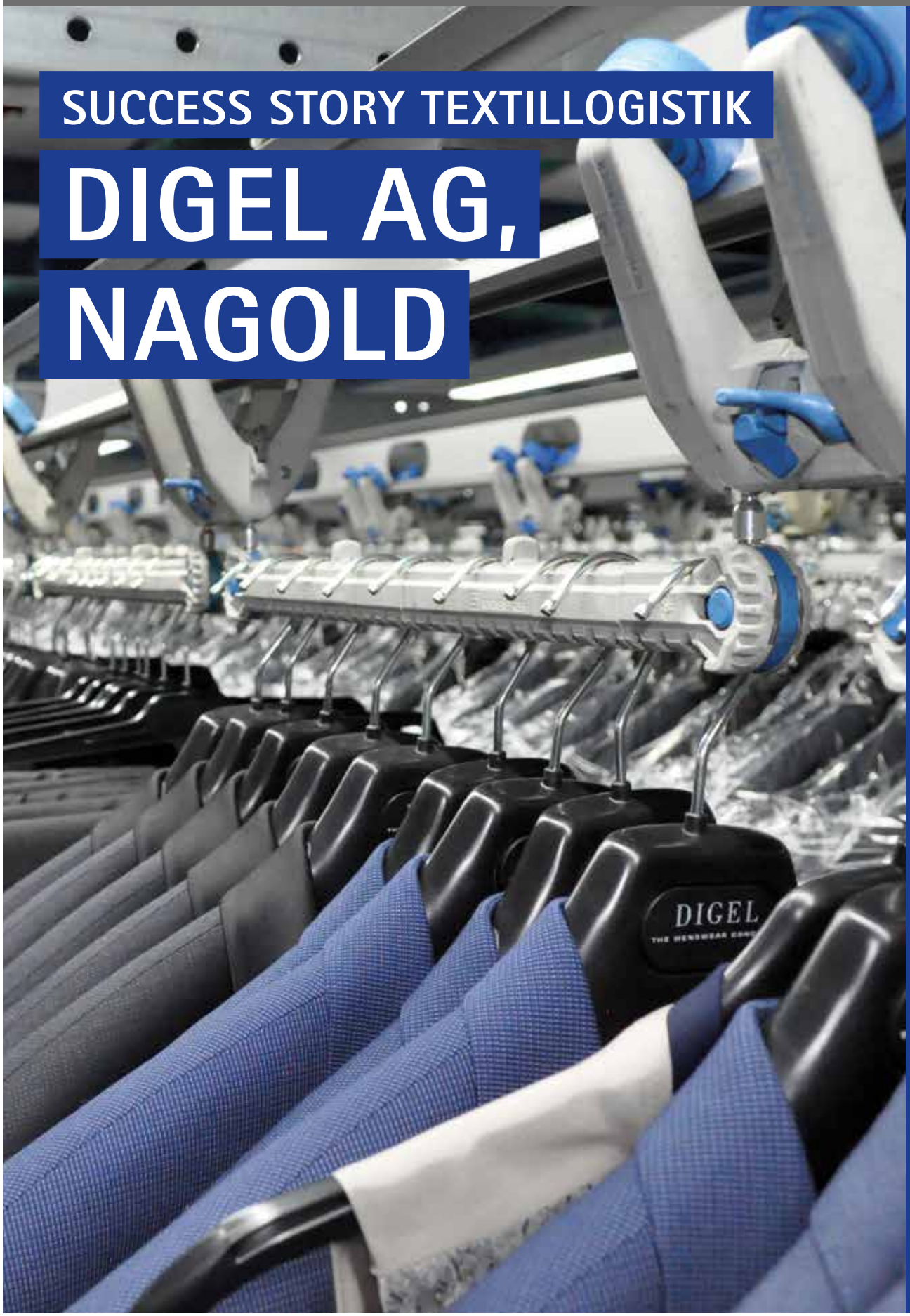
SCHÖNENBERGER



SUCCESS STORY TEXTILLOGISTIK

DIGEL AG, NAGOLD

Stand: 02/2019

DAS ZIEL:
EINE FLEXIBLE BEKLEIDUNGSLAGER- UND VERSANDLOGISTIK

- FLEXIBEL NUTZBARE FUNKTIONSBEREICHE
- ZEITERSPARNIS DURCH KURZE WEGE UND LEICHTES HANDLING
- OPTIMALE RAUMNUTZUNG
- PERFEKTE ORDNUNG UND ÜBERSICHT
- TRANSPARENZ ÜBER LAGERBESTAND UND -BEWEGUNGEN
- ERGONOMIE AN MOBILEN UND FESTEN ARBEITSPLÄTZEN
- SCHONENDER HÄNGETRANSPORT
- MODULARES SYSTEM FÜR EINFACHE ERWEITERUNGEN

MIT INTELLIGENZ UND SYSTEM ZUM OPTIMIERTEN BEKLEIDUNGSVERSAND

Qualität und Kundenservice stehen beim schwäbischen Herrenausstatter Digel seit jeher ganz oben. So hat sich das Unternehmen über Jahrzehnte einen guten Namen erarbeitet und in den letzten Jahren zu einer Marke mit internationaler Strahlkraft geformt. Digel-Kunden schätzen es, dass jede Bestellung, die vor 14 Uhr eingeht, noch am selben Tag verschickt wird. Um dieses Serviceversprechen sicher einzulösen, setzt Digel in seinem Logistikzentrum in Nagold auf das Logistiksystem von Schönenberger.

Rund 1.200 Pakete verlassen Nagold im Schnitt jeden Tag, in Spitzenzeiten sind es wesentlich mehr. Hinzu kommen noch ca. 6.000 Teile Hängeware für Handelspartner. Alles in allem verzeichnet Digel so 35.000 Teile, die wöchentlich ausgeliefert und entsprechend von den Produktionsstätten nachgeliefert werden. Die gesamte Lagerkapazität umfasst heute rund 450.000 Teile.

EIN FLEXIBLES SYSTEM FÜR DIE DYNAMISCH WACHSENDE DISTRIBUTION

Das dreigeschossige Logistikzentrum in Nagold wurde im Jahr 2004 in Betrieb genommen und 2018 erweitert. Der Neubau war aus Kapazitätsgründen notwendig geworden. Mit Schönenberger als Systemlieferant hatte sich Digel für einen „guten Bekannten" entschieden, denn schon am alten Standort waren Schönenberger Systeme im Einsatz. Was Digel überzeugte, war nicht nur die Effizienz und Flexibilität des von Schönenberger vorgeschlagenen Hängetransportsystems. Auch die Verzahnung manueller Arbeitsstationen mit vollautomatisierten Transportstrecken und die optimale Nutzung des Raums durch das einfache, modulare System entsprach den Wünschen der Planer und Entscheider bei Digel.

VERZAHNUNG VON VOLLAUTOMATISCHEM UND MANUELLEM TRANSPORT

Das Schönenberger Lager- und Transportsystem Omniflo erweist sich bis heute als ideale Lösung. Es ermöglicht die intelligente Sortierung und Ordnung der Ware, den einfachen Zugriff auf einzelne Kleidungsstücke und schnelle Durchlaufzeiten – auch bei höchster Belastung.

Die Identifikation der Trolleys mittels Barcode bzw. Etiketten sichert den definierten Warenfluss sowie die durchgängige Kontrolle im System. Der Transport der zu langen Zügen gekoppelten Trolleys erfolgt selbsttägig, wo immer dies sinnvoll bzw. effizienzsteigernd ist. So gelangen große Mengen neuer Ware vollautomatisch über Steigförderer zu den Lagern in den zwei oberen Stockwerken und werden dort automatisch in Bahnhöfe bewegt. Transelastikförderer stellen den kontinuierlichen Transport zwischen den Funktionseinheiten auf einer Ebene sicher.

ZEITERSPARNIS DANK KURZER WEGE UND PERFEKTER ORGANISATION

Die beschleunigte Beförderung der Trolleyzüge funktioniert auch manuell. Dank der leichtgängigen Trolleys können selbst viele Meter lange Züge ohne nennenswerten Krafteinsatz von einer Mitarbeiterin gezogen werden.
Wichtig für den schnellen Warendurchsatz sind zudem kurze Wege innerhalb der Funktionsbereiche. In Wareneingang und Qualitätssicherung z.B. können dynamische Staubereiche so eingeteilt werden, dass die Mitarbeiter mit mobilen Arbeitsplätzen stets schnell und direkt an die Ware heranfahren können. Auch die kommissionierte Ware wird auf Trolleys zusammengefasst, zu Zügen gekoppelt und auf optimierten Wegen zum Versand geführt.

QUALITÄT UND SERVICE EINES PFLEGELEICHTEN, HOCH BELASTBAREN SYSTEMS

„Selbst bei deutlich gestiegener Transportmenge kam es noch nie zu Engpässen bei der Beförderung. Und das trotz der in den letzten Jahren rasant gestiegenen Kundenaufträge," lobt der Versandleiter bei Digel, Andreas Broch. Viel Service, so erzählt er, benötigt das System nicht. Dann und wann ein paar Verschleißteile zum Austauschen, und das erledigen die eigenen Haustechniker. Nur die Schrägförderer lässt Digel jährlich vom Schönenberger Service warten – die 2004 installierten Förderer laufen auch nach 14 Jahren vollkommen störungsfrei, selbst bei größter Beanspruchung.

DIE SCHÖNENBERGER ANLAGE BEI DIGEL

Leistungsumfang
- Planungsberatung und -unterstützung
- Ausführungsplanung
- Projektmanagement
- Produktion kundenspezifischer Teile
- Installation, Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Service & Wartung

Kundennutzen
- Schnelle Durchlaufzeiten
- Kurze Lieferfristen
- Einfache Erweiterung
- Ordnung im Ablauf
- Schonender Transport
- Hohe Teileverfügbarkeit

Technische Lösung
- Schönenberger Logistiksystem Omniflo für den hängenden Transport von Bekleidung
- 11.700 verbaute Schienenmeter
- 6 vollautomatische Schrägfördersysteme
- 26 Transelastikförderer TEF zur Einbindung manueller Arbeitsstationen
- 2 Ladeschleifen
- Automatische Leertrolley-Rückführung

Digel in Aktion
Scannen Sie den QR-Code und sehen Sie sich die Schönenberger Anlage bei Digel in Aktion an.
https://vimeo.com/239961783

„Das Schönenberger System hat uns noch nie im Stich gelassen. Praktisch keine Ausfallzeiten, maximale Belastbarkeit und guter Service: Wir sind sehr zufrieden."

Andreas Broch, Versandleiter, Digel AG Nagold, 2017

DAS UNTERNEHMEN DIGEL AG

Digel ist ein international tätiger Hersteller für Herrenmode. Das schwäbische Familienunternehmen mit Sitz in Nagold wurde 1939 von Gustav Digel gegründet und wird heute in dritter Generation geführt. Digel ist mit seinen Kollektionen in über 40 Ländern und an mehr als 3.000 Verkaufspunkten vertreten. Hinzu kommen deutschlandweit vier eigene Stores sowie weitere Stores in Chambéry (Frankreich), Tomsk (Russland), Budapest (Ungarn) und Almaty (Kasachstan). Mit seinen rund 300 Mitarbeitern erwirtschaftete das Unternehmen im Jahr 2017 einen Umsatz von knapp 110 Mio. Euro.

SCHÖNENBERGER

blickt auf 40-jährige Erfahrungen in der Förder- und Lagertechnik zurück. Das Unternehmen beschäftigt über 80 Mitarbeiter und hat bislang weltweit über 2.500 Anlagen realisiert. Der Schwerpunkt liegt auf Transportsystemen mit einer mittenabgehängten Schienenbahn für Produktion und Lager sowie insgesamt gesehen auf Anlagen für die Just-in-time- bzw. Just-in-sequence-Versorgung von Produktions-, Montage- oder Versandarbeitsplätzen. Weitere Kernkompetenzen liegen in kundenspezifischen Lösungen einschließlich speziell entwickelten Betriebsmitteln und Ladungsträgern sowie in elektronischen Steuerungen und deren Integration – auch in kundenseitige Hostsysteme.

UNSERE PARTNER WELTWEIT

China • Frankreich • Griechenland • Großbritannien • Indien • Indonesien • Italien
Kanada • Polen • Portugal • Rumänien • Spanien • Schweiz • Türkei • USA

SCHÖNENBERGER Systeme GmbH
Justus-von-Liebig-Straße 12 • 86899 Landsberg am Lech • Germany
✆ +49 8191 10 10 • info@schoenenberger.de
www.schoenenberger.de

SCHÖNENBERGER Systems (Taicang) Co., LTD.
No. 66 East Ningbo Rd • Taicang City • Jiangsu Province • 215400 PR China
✆ +86 512-5383 5468 • info@schoenenberger.cn